

GUIAS DE VÁLVULAS

ILLINOIS OFERECE UMA AMPLA GAMA DE GUIAS DE VÁLVULAS PARA MAIS DE 600 APLICAÇÕES.

- ▶ Propriedades anti-fricção.
- ▶ Excelente condutividade térmica.
- ▶ Resistentes a altas temperaturas, cavitação e ferrugem.

As guias de válvulas tem a função de absorver as forças transversais que afetam a haste da válvula, centrando-a na inserção do assento e conduzindo parte do calor da cabeça e da haste de válvula para a cabeça do cilindro.

Devido a esta tensão extrema, o material empregado na sua fabricação é um fator decisivo no desempenho do produto.



CONSULTAS TÉCNICAS

sac@juntasillinois.com
www.juntasillinois.com



MATERIAIS

Empregamos materiais de fundição cinza e latão com componentes de liga selecionados.

As guias de válvulas ILLINOIS são fabricadas com materiais que proporcionam excelente condutividade térmica e propriedades de deslizamento.

- ▶ **G1**
Fundição cinza com estrutura perlítica. Este material se caracteriza por ter boa resistência ao desgaste e é adequado para guias de tensões normais.
- ▶ **G2**
Fundição cinza com estrutura básica perlítica e maior quantidade de fósforo. A formação reticular do fósforo proporciona maior resistência ao desgaste e propriedades melhores de funcionamento. Para uso em motores com tensão média.
- ▶ **G3**
Fundição cinza com estrutura básica perlítica e maior quantidade de fósforo e cromo. Para uso em motores altamente sobrecarregados.
- ▶ **B1**
Guias com liga de Cobre, zinco e alumínio. Este material se caracteriza por uma boa resistência ao desgaste com altas propriedades de deslizamento.

MÁXIMA QUALIDADE:

Produto ensaiado de acordo com normas internacionais, submetido a rigoroso controle de qualidade durante todo o processo de fabricação.

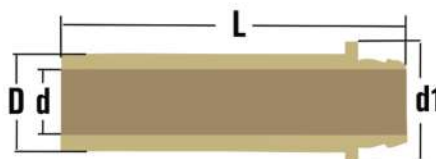
Apresenta a combinação de materiais O.E.M (originais) de última geração e máxima qualidade.



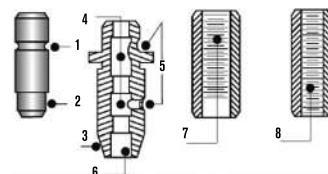
ILLINOIS®

DIMENSÕES PRINCIPAIS DE UMA GUIA DE VÁLVULAS

D = diâmetro externo
 d1 = diâmetro da flange
 d = diâmetro do furo
 L = comprimento



- 1 Ranhura exterior para colocação do anel de fixação.
- 2 Rebaixo.
- 3 Extremidade cônica.
- 4 Câmara interna.
- 5 Furo de lubrificação.
- 6 Câmara interna no extremo da guia.
- 7 Filete de lubrificação.
- 8 Filete de lubrificação total.



INSTALAÇÃO

A guia de válvulas se contrai radialmente quando pressionada no furo da cabeça de cilindro e o orifício desta se expande. O alcance dessa deformação depende por um lado, da relação entre o diâmetro do furo do alojamento e o diâmetro exterior da guia e, por outro lado, da rigidez de todos os componentes. Se houver fortes diferenças na rigidez da parede da cabeça de cilindro, a distorção radial pode ser significativamente diferente ao longo do comprimento.

MONTAGEM

Ao instalar e retirar as guias de válvulas, assegure-se de que a cabeça do cilindro esteja na temperatura especificada pelo fabricante do motor. Utilize ferramentas adequadas para instalação e desinstalação. Um resfriamento adicional das guias de válvulas, facilita a montagem.

DEPOIS DA MONTAGEM

Antes de instalar as válvulas, verificar se o orifício da guia está cilíndrico, quer dizer, que esteja no diâmetro requerido para aplicação. Se necessário, corrigir com um alargador. As distorções no diâmetro interno da guia de válvulas podem afetar negativamente a funcionalidade da mesma.

Valores padrão para a folga entre a guia de válvulas e a haste da válvula:

DI METRO DA HASTE	FOLGA DA VÁLVULA DE ADMISSÃO	FOLGA DA VÁLVULA DE ESCAPE
6 A 7MM	10 - 40 μm	25 - 55 μm
8 A 9MM	20 - 50 μm	35 - 65 μm
10 A 12MM	40 - 70 μm	55 - 85 μm

A folga entre a haste de válvulas e o diâmetro interior da guia não deve exceder os valores especificados. Se a folga for demasiado grande ou as guias de válvulas estão desgastadas ou cônicas, devem ser trocadas.

Copyright ©. Todos os direitos reservados. Proibida a reprodução parcial ou total. Os logotipos Illinois, TcPro, Metalgraf, Top Grey, Top Black e Escaplus, são marcas registradas de JUNTAS ILLINOIS S.A.



www.juntasillinois.com



WEB



YOUTUBE



FACEBOOK



INSTAGRAM



CATALOGO ONLINE

