

GUÍAS DE VÁLVULAS

ILLINOIS OFRECE UNA AMPLIA GAMA DE GUÍAS DE VÁLVULAS PARA MÁS DE 600 APLICACIONES.

- ▶ Propiedades antifricción.
- ▶ Excelente conductividad térmica.
- ▶ Resistentes a altas temperaturas, cavitación y óxido.

Las guías de válvulas tienen la función de absorber las fuerzas transversales que afectan al vástago de la válvula, centrándola en el inserto del asiento y conduciendo parte del calor desde la cabeza y vástago de la válvula hasta la culata de cilindros.

Debido a esta tensión extrema, el material empleado en la fabricación es un factor decisivo en el desempeño del producto.



CONSULTAS TÉCNICAS

sac@juntasillinois.com
www.juntasillinois.com



MATERIALES

Empleamos materiales de fundición gris y latón con componentes de aleación seleccionados.

Las guías de válvula ILLINOIS están fabricadas con materiales que aportan excelente conductividad térmica y propiedades para deslizamiento.

- ▶ **G1**
Fundición gris con estructura perlítica. Este material se caracteriza por una buena resistencia al desgaste y es adecuado para guías bajo tensiones normales.
- ▶ **G2**
Fundición gris con estructura básica perlítica y mayor proporción de fósforo. La formación reticular del fósforo proporciona una mayor resistencia al desgaste y mejores propiedades de funcionamiento. Para uso en motores con tensión media.
- ▶ **G3**
Fundición gris con estructura básica perlítica y mayor proporción de fósforo, así como mayor contenido de cromo. Para uso en motores altamente sobrealimentados.
- ▶ **B1**
Aleación CuZnAl. Este material se caracteriza por una buena resistencia al desgaste con altas propiedades de deslizamiento. La guía es adecuada para su uso en motores con tensión normal y media.

MÁXIMA CALIDAD:

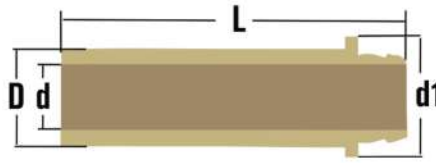
Producto ensayado de acuerdo a normas internacionales, sometido a estricto control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Presenta la combinación de materiales O.E.M. de última generación y máxima calidad.



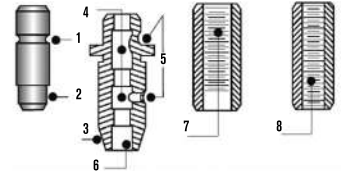
ILLINOIS®

DIMENSIONES PRINCIPALES DE UNA GUÍA DE VÁLVULA

D = diámetro externo
 d1 = diámetro de la brida
 d = diámetro del agujero
 L = longitud total



- 1 Ranura exterior para el asiento del anillo de fijación.
- 2 Rebaje.
- 3 Extremidad cónica.
- 4 Cámara interna.
- 5 Agujero para lubricación.
- 6 Cámara interna en el extremo de la guía.
- 7 Filete de lubricación.
- 8 Filete de lubricación total.



INSTALACIÓN

La guía de la válvula se contrae radialmente cuando se presiona en el orificio de la culata de cilindros y el orificio de la culata se expande. El alcance de esta deformación depende, por un lado, de la relación entre el diámetro del orificio del alojamiento y el diámetro exterior de la guía y, por otro lado, de la rigidez de los dos componentes. Si hay fuertes diferencias en la rigidez de la pared de la culata, la distorsión radial puede diferir significativamente a lo largo de su longitud.

MONTAJE

Al instalar y quitar las guías de válvulas, asegúrese de que la culata se caliente correctamente (especificado por el fabricante del motor). Utilice mandriles de montaje adecuados para la instalación y desinstalación. Un enfriamiento adicional de las guías de las válvulas facilita el montaje.

DESPUÉS DEL MONTAJE

Antes de instalar las válvulas, verificar si el orificio de la guía es cilíndrico, es decir, que tenga el diámetro requerido para la aplicación. De ser necesario corregir el con un escurador. Las distorsiones en el diámetro interior de la guía de válvula pueden afectar negativamente la función de la misma.

Valores estándar para la holgura entre la guía de la válvula y el vástago de la válvula:

DIÁMETRO DEL TALLO	LIQUIDACIÓN VÁLVULAS DE ADMISIÓN	LIQUIDACIÓN VÁLVULAS DE ESCAPE
6 A 7MM	10 - 40 μm	25 - 55 μm
8 A 9MM	20 - 50 μm	35 - 65 μm
10 A 12MM	40 - 70 μm	55 - 85 μm

La holgura entre el vástago de la válvula y el diámetro de la guía interior no debe exceder los valores especificados. Si la holgura es demasiado grande o las guías de válvula están desgastadas o cónicas, deben reemplazarse.

Copyright ©. Todos los derechos reservados. Prohibida su reproducción total o parcial. El logotipo de Illinois, Tc Pro, Metalgraf, Top Grey, Top Black y ESCAPlus, son marcas registradas por Juntas Illinois S.A.



www.juntasillinois.com



WEB



YOUTUBE



FACEBOOK



INSTAGRAM



CATALOGO ONLINE

